

Serie 4, Frigorifero combinato da libera installazione, 203 x 70 cm, Acciaio spazzolato anti-impronta KGN497ICT



Frigorifero combinato No Frost taglia XXL con cassette VitaFresh: conserva i tuoi alimenti freschi più a lungo.

- **VitaFresh XXL <0°C>**: mantiene il cibo fresco più a lungo nei cassetti extra-large climatizzati.
- **La Tecnologia Inverter Intelligente garantisce temperatura stabile e prestazioni efficienti.**
- **Perfect Fit: posiziona il tuo frigorifero direttamente contro pareti o mobili, anche in una nicchia.**
- **2 sistemi di raffreddamento: controllo indipendente della temperatura nel frigorifero e nel congelatore.**
- **Luci LED: ampia visibilità sulla tua spesa.**

Classe di efficienza energetica: C
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a): 178 kWh/annum
Somma del volume degli scomparti congelati: 129 l
Somma del volume degli scomparti refrigerazione: 311 l
Emissioni di rumore aereo: 35 dB(A) re 1pW
Classe di emissioni di rumore aereo: B
Design: A libera installazione
Porta con cornice esterna: No
Altezza: 2030 mm
Larghezza: 700 mm
Profondità del prodotto: 667 mm
Peso netto: 81.5 kg
Corrente: 10 A
Cerniera : Reversibile a destra
Tensione: 220-240 V
Frequenza: 50 Hz
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica: 226.0 cm
Numero di compressori: 1
Numero di sistemi indipendenti di raffreddamento: 2
Ventilatore interno comparto frigorifero: no
Porta/e reversibile/i: sì
Numero di ripiani regolabili nel frigorifero: 3
Ripiani per le bottiglie: sì
Sistema No Frost: Frigorifero e congelatore
Tipo di installazione: Da libera installazione



4 242005 291069

Serie 4, Frigorifero combinato da libera installazione, 203 x 70 cm, Acciaio spazzolato anti-impronta KGN497ICT

MultiAirflow

Frigorifero combinato No Frost taglia XXL con cassette VitaFresh: conserva i tuoi alimenti freschi più a lungo.

- Acciaio anti-impronta
- Maniglia verticale

Caratteristiche principali

- No Frost con sistema MultiAirflow
- Comandi elettronici a LED per la regolazione separata della temperatura dei due vani
- 2 circuiti di raffreddamento separati
- Allarme ottico ed acustico porta aperta
- Compressore Inverter
- Cerniere a destra, reversibili
- Dimensioni in cm (hxlxp) 203 cm x 70 cm x 66.7 cm
- Volume Netto totale: 440 l

VANO FRIGORIFERO

- Sistema Multi-Air-Flow
- 1 cassetto VitaFresh 0°C - mantiene carne e pesce freschi più a lungo
- 1 cassetto VitaFresh con controllo umidità - mantiene frutta e verdura freschi più a lungo
- Portabottiglie
- Funzione per un raffreddamento intensivo con disattivazione automatica
- Illuminazione LED ad intensità crescente
- nel frigorifero
- 5 ripiani in vetro infrangibile (3 regolabili in altezza), di cui Flex Shelf: 1 ripiano divisibile e pieghevole
- 5 ripiani in vetro infrangibile di cui 3 regolabili in altezza

VANO CONGELATORE****

- Funzione congelamento Super
- 3 cassette trasparenti

ACCESSORI

- 1 portauova, 1 vaschetta per cubetti di ghiaccio

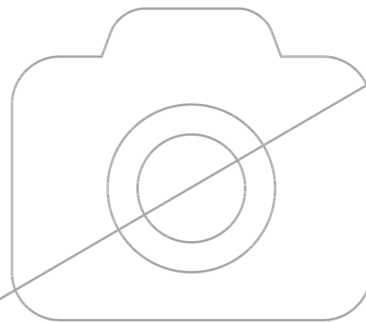
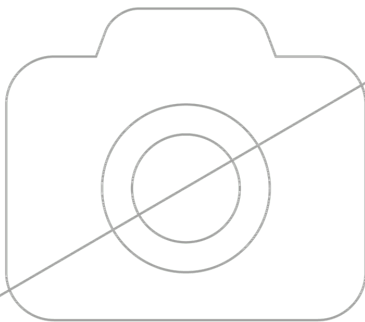
Altre Caratteristiche

- Capacità di congelamento 24h: 11 kg
- Classe climatica: SN-T
- Tempo di risalita della temperatura: 18 h

Etichetta energetica

- Classe di efficienza energetica: C
- Volume Netto Frigorifero: 311 l
- Volume Netto Congelatore: 129 l
- Consumo annuale
- : 178 kWh
- Emissioni di rumore aereo : 35 dB(A) re 1 pW , Classe di rumore aereo : B
- Frigorifero combinato da libera installazione No Frost con sistema

Serie 4, Frigorifero combinato da libera installazione, 203 x 70 cm, Acciaio spazzolato anti-impronta KGN497ICT



Dimensioni in mm

