

**Serie 2, Campana convencional, 90 cm, Cristal negro
DHS94I44AG**



La campana convencional: ahorra espacio mediante el montaje de la campana debajo de su repostero superior o en la pared.

- Alta potencia de extracción que permite conseguir una buena extracción del aire y una mejor calidad del mismo en la cocina de manera rápida.
- 3 niveles de velocidad para adaptarse a su estilo de cocina y recetas
- Extractora o recirculante
- Control del interruptor deslizante

Datos técnicos

Tipología : Built-in/Built-under
Certificaciones de homologacion : No relevante
Longitud del cable de alimentación eléctrica : 150 cm
Altura del producto, sin chimenea : 130 mm
Peso neto : 8.5 kg
Tipo de control : Mecánico
Ajuste de velocidad : 3 escalones
Salida máxima de extracción de aire : 350 m³/h
Salida máxima de recirculación de aire : 100 m³/h
Numero de luces : 2
Nivel de ruido : 71 dB(A) re 1 pW
Diámetro de la salida de aire : 120 mm
Material del filtro para grasa : Sintético, no se puede lavar
Filtro de olores : No
Modo operativo : Modo extracción y recirculación
Tipo de lámparas : LED
Potencia total de las lámparas : 6 W
Tipo de filtro : Filtro Multicapa
Potencia de conexión : 166 W
Tensión : 220 V
Frecuencia : 60 Hz
Tipo de clavija : Nema5-15P
Tipo de instalación : Encastrable bajo encimera
Certificaciones de homologacion : No relevante
Tipo de clavija : Nema5-15P
Dimensions of the product, with chimney (if exists) (in) : / x x
Dimensions of the packed product : 5.98 x 36.14 x 21.57
Net weight : 19.000 lbs
Gross weight : 21.000 lbs
Ubicación del motor : N/A
Aleta antirreflujo de aire : No
Longitud del cable de alimentación eléctrica : 150 cm
Dimensiones del producto : 130 x 900.0 x 507.0 mm
Medidas del producto embalado : 152 x 918 x 548 mm
Peso neto : 8.5 kg
Peso bruto : 9.7 kg



**Serie 2, Campana convencional, 90 cm,
Cristal negro
DHS94I44AG**

**La campana convencional: ahorra espacio
mediante el montaje de la campana debajo
de su repostero superior o en la pared.**

Diseño:

- Pared o bajo armario alto
- Extractora o recirculante

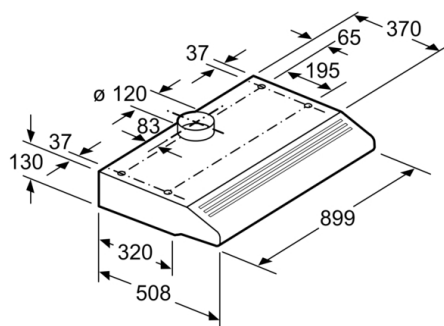
Confort:

- Interruptor deslizante para las velocidades y la luz
- Visor de vidrio ajustable

Potencia y Funcionamiento:

- 3 potencias de extracción
- 1 motor de alta eficacia
- Iluminación por 2 LEDs
- Capacidad máxima de extracción: 350 m3/h
- Nivel de ruido:
 - Max. uso normal: 71 dB
- Max. potencia de extracción: 350 m3/h

**Serie 2, Campana convencional, 90 cm,
Cristal negro
DHS94I44AG**



Dimensiones en mm