

Serie 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Blanco SMS2HTW02E



Lavavajillas conectables con opción de reducción de ruido en cualquier momento vía app Home Connect, Silence on demand.

- **Función Extra Secado:** proporciona un secado extra para conseguir resultados perfectos.
- **Ajusta la altura de la cesta superior de tu lavavajillas ganando más espacio y flexibilidad para platos de gran diámetro.**
- **Silence on demand:** pausa activa de hasta 30 min el nivel de ruido en cualquier momento a través de la app Home Connect.
- **Home Connect:** electrodomésticos con conectividad inteligente a internet para facilitar las tareas.
- **Favorito:** manten el programa prelavado y disfruta de 3 configuraciones nuevas de programa y/o función habitual desde la app de Home Connect, sin renunciar a nada, o bien, elige en el propio lavavajillas si disponer del programa prelavado o del programa y/o función más habitual.

- SMZ2014 ACCESORIOS LALAVAJ
 SMZ5000 Accesorio
 SMZ5002 Accesorio
 SMZ5300 Soporte para 4 copas
 SGZ1010 Accesorio lavavajillas ext. AquaStop
 SMZ1051EU :

Clase de eficiencia energética: D
 Consumo de energía por 100 ciclos programa ECO: 84 kWh
 Nº máx. servicios: 13
 Consumo de agua programa ECO por ciclo:9.0 l
 Duración del programa: 4:30 h
 Nivel de ruido:46 dB(A) re 1pW
 Clase de nivel de ruido: C
 Tipo de construcción: Libre instalación
 Altura de la encimera extraíble: 30 mm
 Dimensiones del aparato: 845 x 600 x 600 mm
 Fondo con puerta abierta a 90 grados:1155 mm
 Patas regulables: Sí
 Ajuste máximo de las patas:20 mm
 Zócalo regulable:No
 Peso neto:46.7 kg
 Peso bruto:48.2 kg
 Potencia:2400 W
 Intensidad corriente eléctrica: 10 A
 Tensión: 220-240 V
 Frecuencia: 50; 60 Hz
 Índice de reparabilidad: 9.0
 Longitud del cable de alimentación eléctrica: 175.0 cm
 Tipo de enchufe: Schuko a tierra
 Longitud del manguito de entrada: 165 cm
 Longitud del manguito de salida: 190 cm
 Código EAN: 4242005437351
 Tipo de instalación: . Libre instalación con posibilidad de instalación bajo encimera



Serie 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Blanco SMS2HTW02E

Lavavajillas conectables con opción de reducción de ruido en cualquier momento vía app Home Connect, Silence on demand.

- Clase de eficiencia energética: D dentro del rango de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- Consumo de agua por ciclo: 9 litros
- Capacidad: 13 servicios
- Duración del programa⁴: 4:30 (h:min)
- Nivel de ruido: 46 dB
- Clase de eficiencia sonora: C
- Programa Prelavado: configurable en la tecla "Favorito"
- Funciones: Extra Secado, Media carga, SpeedPerfect+
- Programa especial: Limpieza de la cuba
- Funciones adicionales vía Home Connect app: HygienePlus, Silence on demand
- Intercambiador de calor
- Bandeja dosificadora de detergentes combinados
- Motor EcoSilence, mínimo ruido y mejor eficiencia
- "Todo en 1": detección automática de detergentes combinados
- Filtro autolimpiable Triple filtro autolimpiante.
- Cuba mixta de acero inoxidable con base Polinox®. 10 años de garantía en la cuba
- Cesta inferior estándar
- Cesta superior regulable en altura
- Freno en cesta inferior evitando posibles descarrilamientos
- Bandeja para grandes cubiertos
- Cestillo para cubiertos en la cesta inferior
- Bandeja para tazas en la cesta superior
- Home Connect: controla tu electrodoméstico desde cualquier lugar a través de la app
- Idioma predeterminado de fábrica del display (Inglés).
- Información de tiempo restante, reposición de sal y abrillantador
- Programación diferida hasta 24 h
- AquaStop: sistema de protección antifugas. Garantía de por vida
- Bloqueo de seguridad para niños
- GlassProtect: máximo cuidado de tu vajilla más delicada
- Dimensiones del aparato (alto x ancho x fondo): 84.5 x 60 x 60 cm

Eficiencia energética y consumos

Programas y funciones

Prestaciones

- AquaSensor: programa automático
- Ruedines de baja fricción en la cesta inferior

Equipamiento

- 2

Control del aparato

Información técnica

* Información sobre los términos y condiciones de la garantía en la web.

¹ Dentro del rango de eficiencia energética desde A (más eficiente) hasta G (menos eficiente)

² Consumo de energía en kWh por 100 ciclos (en programa ECO 50 °C)

³ Consumo de agua en litros por ciclo (en programa ECO 50 °C)

⁴ Duración del programa ECO 50 °C

**Serie 2, Lavavajillas de libre
instalación, 60 cm, Blanco
SMS2HTW02E**

dimensiones en mm



⏏ enchufe
() valores con juego de prolongación