

**Serie | 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Blanco SMS25DW05E**



**Resultados de lavado y secado perfectos. Máxima flexibilidad interior con el mejor equipamiento.**

- **Motor EcoSilence:** súper eficiente y silencioso.
- **Toda la información en tu display:** tiempo restante, ajustes básicos seleccionados...
- **GlassProtect:** máximo cuidado de tu vajilla y copas garantizado, incluso, de la más delicada.
- Cesta superior regulable en altura, Rackmatic; más espacio para tus platos de grandes dimensiones.
- **AquaStop:** sistema antifugas con garantía única y de por vida.

**Datos técnicos**

Clase de eficiencia energética: E  
Consumo de energía de 100 ciclos del programa Eco: 94 kWh  
Número máximo de cubiertos: 13  
Consumo de agua del programa eco en litros por ciclo: 9,5 l  
Duración del programa: 3:45 h  
Emisiones de ruido aéreo: 48 dB(A) re 1 pW  
Clase de emisiones de ruido aéreo: C  
Tipo de construcción: Independiente  
Altura de la encimera extraíble: 30 mm  
Dimensiones del aparato: 845 x 600 x 600 mm  
Certificaciones de homologación: CE, VDE  
Fondo con puerta abierta a 90 grados: 1155 mm  
Patas regulables: Sí  
Ajuste máximo de las patas: 20 mm  
Zócalo regulable: No  
Peso neto: 46,078 kg  
Peso bruto: 47,5 kg  
Intensidad corriente eléctrica: 10 A  
Tensión: 220-240 V  
Frecuencia: 50; 60 Hz  
Longitud del cable de alimentación eléctrica: 175 cm  
Tipo de enchufe: Schuko con conexión a tierra  
Longitud del manguito de entrada: 165 cm  
Longitud del manguito de salida: 190 cm  
Código EAN: 4242005138876  
Tipo de instalación: Encastrable bajo encimera

**Accesorios opcionales**

SGZ1010 : ACCESORIO LAVAVAJILLAS EXT. AQUASTOP  
SMZ5300 : ACCESORIO LAVAVAJILLAS SOPORTE COPAS



**Serie | 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Blanco SMS25DW05E**

**Resultados de lavado y secado perfectos. Máxima flexibilidad interior con el mejor equipamiento.**

---

- Clase de eficiencia energética: A+++ dentro del rango A+++ (más eficiente) a D (menos eficiente)
- Motor EcoSilence, mínimo ruido y mejor eficiencia
- Capacidad: hasta 13 servicios
- Display con indicación de tiempo restante, sal y abrillantador
- Selección de programas mediante mando giratorio
- Cesta con varillas abatibles cesta superior/inferior: 0/2
- 5 programas de lavado: Intensivo 70 °C, Normal 65 °C, ECO 50 °C, 1 hora 65 °C, Prelavado
- 2 funciones especiales: VarioSpeed, Media Carga
- Programación diferida hasta 24 h
- Bandeja dosificadora de detergentes combinados
- Detección automática de detergentes "Todo en 1"
- Cuba interior del lavavajillas de acero inoxidable. 10 años de garantía en la cuba
- AquaStop: sistema de protección antifugas. Garantía de por vida
- Conexión a agua fría o caliente
- Lavavajillas extra silencioso: 48 dB(A) re 1 pW
- Consumos: 0.92 kWh/9.5 litros

**Serie | 2, Lavavajillas de libre instalación, 60  
cm, Blanco  
SMS25DW05E**



( ) Werte mit Verlängerungssatz