

Serie 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Blanco SMS24AW02E



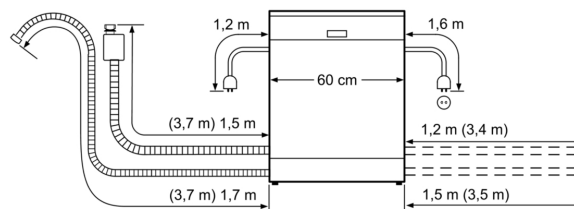
- **Función Extra Secado:** proporciona un secado extra para conseguir resultados perfectos.
- **Toda la información en tu display:** tiempo restante, ajustes básicos seleccionados...
- **AquaStop:** sistema antifugas con garantía única y de por vida.
- **GlassProtect:** máximo cuidado de tu vajilla y copas garantizado, incluso, de la más delicada.
- **Motor EcoSilence:** súper eficiente y silencioso.

Clase de eficiencia energética:F
 Consumo de energía por 100 ciclos programa ECO: 102 kWh
 Nº máx. servicios: 12
 Consumo de agua programa ECO por ciclo:11.7 l
 Duración del programa: 3:30 h
 Nivel de ruido: 50 dB(A) re 1pW
 Clase de nivel de ruido:C
 Tipo de construcción: Libre instalación
 Altura de la encimera extraíble: 30 mm
 Dimensiones del aparato: 845 x 600 x 600 mm
 Fondo con puerta abierta a 90 grados:1155 mm
 Patas regulables: Sí
 Ajuste máximo de las patas: 20 mm
 Zócalo regulable: No
 Peso neto: 43.2 kg
 Peso bruto:44.4 kg
 Potencia:2400 W
 Intensidad corriente eléctrica: 10 A
 Tensión: 220-240 V
 Frecuencia: 60; 50 Hz
 Longitud del cable de alimentación eléctrica: 175.0 cm
 Tipo de enchufe: Schuko a tierra
 Longitud del manguito de entrada: 165 cm
 Longitud del manguito de salida: 190 cm
 Código EAN: 4242002995076
 Tipo de instalación: . Libre instalación con posibilidad de instalación bajo encimera

SGZ1010 Accesorio lavavajillas ext. AquaStop
 SMZ1051EU :
 SMZ5000 Accesorio
 SMZ5002 Accesorio



Serie 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Blanco SMS24AW02E



() Werte mit Verlängerungssatz