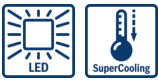


Serie | 4, Frigorífico americano, 177 x 91 cm, Acero inoxidable antihuellas KAN90VI30



A++

Frigorífico americano NoFrost: con un moderno display en la puerta y descongelación automática.

- **XXL:** combi de mayor anchura, más espacio para la conservación de tus alimentos
- **Cajón MultiBox:** transparente y con base ondulada, ayuda a la conservación de tus frutas y verduras.
- **Iluminación interior mediante LED:** uniforme y eficiente, dura toda la vida del electrodoméstico.
- **NoFrost:** descongelación automática - ahorra tiempo y esfuerzo.
- **Función Refrigeración "Súper":** enfría los alimentos recién comprados aún más rápido y protege los alimentos ya refrigerados

Datos técnicos

Tipo de construcción :	Independiente
Opción de puerta panelable :	No posible
Altura :	1770
Anchura del producto :	910
Fondo del aparato sin tirador (mm) :	720
Peso neto (kg) :	95,200
Potencia de conexión (W) :	174
Intensidad corriente eléctrica (A) :	10
Bisagra de la puerta :	Izquierda y derecha
Tensión (V) :	220-240
Frecuencia (Hz) :	50
Certificaciones de homologación :	CE
Longitud del cable de alimentación eléctrica (cm) :	240
Autonomía en caso de corte de la corriente :	4
Nº de motocompresores :	1
Nº de sistemas de frío independientes :	1
Ventilador interior sección frigorífico :	Si
Puerta reversible :	No
Nº de bandejas ajustables en el compartimento frigorífico :	0
Estantes para botellas :	No
Código EAN :	4242002817019
Marca :	Bosch
Código comercial del producto :	KAN90VI30
Clase de eficiencia energética (2010/30/EC) :	A++
Consumo anual de energía (kWh/annum) - NUEVA (2010/30/EC) :	373,00
Capacidad neta del frigorífico (2010/30/EC) :	373
Capacidad neta del congelador (2010/30/EC) :	200
Sistema No frost :	Total
Período de subida de la temperatura :	4
Capacidad de congelación (2010/30/EC) :	12
Clase climática :	SN-T
Nivel de contaminación acústica (dB(A) re 1 pW) :	43
Tipo de instalación :	N/A

Accesorios incluidos

1 x Huevera



**Serie | 4, Frigorífico americano, 177 x 91 cm,
Acero inoxidable antihuellas
KAN90VI30**

**Frigorífico americano NoFrost: con
un moderno display en la puerta y
descongelación automática.**

- Clase de eficiencia energética A++ dentro del rango A+++ (más eficiente) a D (menos eficiente).
- Tecnología No Frost
- Iluminación interior LED
- Display digital exterior con indicador de temperatura
- Bandejas de cristal EasyAccess con topes de seguridad
- Refrigeración "Súper" con desconexión automática
- Congelación "Súper" con desconexión automática
- Señal acústica de puerta abierta
- Tirador de aluminio exterior
- Equipamiento interior con perfiles cromados
- Dos cajones MultiBox con raíles - transparentes y con base ondulada, ideales para almacenar frutas y verduras
- Compartimento especial en la puerta para productos delicados
- Consumo de energía: 373 kWh/año
- Capacidad bruta/útil total: 622/573 litros
- Capacidad de congelación: 12 kg/24 horas
- Potencia sonora: 43 dB(A) re 1 pW
- Dimensiones del aparato (alto x ancho x fondo sin tirador):
177 x 91 x 72 cm

**Serie | 4, Frigorífico americano, 177 x 91 cm,
Acero inoxidable antihuellas
KAN90VI30**

