

Serie 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Acero cepillado antihuellas SMS2IT104E



- **Tecnología ActiveWater:** Consumo respetuoso de agua y energía garantizando unos resultados excelentes de limpieza, gracias a la tecnología que incorpora.
- **Motor EcoSilence Drive:** funcionamiento silencioso con una vida útil particularmente alta.
- **Programa Automático:** Adapta el rango de temperatura y la presión del agua en función del grado de suciedad detectado.
- **AquaStop:** Garantía para toda la vida contra las fugas de agua.
- **Extra Secado:** Opción de secado adicional para cargas difíciles de secar.

SGZ0IC00 Soporte clip para cesta superior
 SGZ1010 Accesorio lavavajillas ext. AquaStop
 SMZ1051EU :
 SMZ2014 ACCESORIOS LALAVAJ
 SMZ5001 :
 SMZ5002 Accesorio
 SMZ5300 ACCESORIO LAVAVAJILLAS SOPORTE COPAS

Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369): E
 Consumo de energía de 100 ciclos del programa Eco (EU 2017/1369): 92 kWh
 Número máximo de cubiertos (EU 2017/1369): 12
 Consumo de agua del programa eco en litros por ciclo (EU 2017/1369): 10.5 l
 Duración del programa (EU 2017/1369): 4:30 h
 Emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369): 50 dB(A) re 1pW
 Clase de emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369): C
 Eficacia de lavado: A
 Consumo de agua: 10.5 l
 Consumo total anual energía 220 días: 224 kWh
 Consumo total anual agua 220 días: 2310 l
 Tipo de construcción: Libre instalación
 Tapa desmontable: Si
 Opciones de panelado de la puerta: Imposible
 Alto sin la mesa de trabajo: 30 mm
 Alto del producto: 845 mm
 Patas regulables: Sí
 Ajuste máximo de las patas: 20 mm
 Zócalo regulable: No
 Peso neto: 45.9 kg
 Peso bruto: 47.5 kg
 Potencia: 2400 W
 Intensidad corriente eléctrica: 10 A
 Tensión: 220-240 V
 Frecuencia: 50; 60 Hz
 Longitud del cable de alimentación eléctrica: 175.0 cm
 Tipo de clavija: Schuko con conexión a tierra
 Longitud de la manguera de entrada: 165 cm
 Longitud de la manguera de salida: 190 cm
 Resistencia oculta: Si
 Descripción del sistema de protección del agua: Protección triple 24h
 Seguro para niños: No
 NIVELES REGULACIÓN DUREZA AGUA: Si
 Tipo de cesta superior: básico
 Cesta superior ajustable: No
 Tipo de cesta inferior: básico
 Tercer nivel de carga: Ninguno
 Accesorios opcionales: SGZ0IC00, SGZ1010, SMZ1051EU, SMZ2014, SMZ5001, SMZ5002, SMZ5300
 Accesorios incluidos 2: No
 Capacidad de número de cubiertos: 12
 Color de panel de mandos: Acero inoxidable cromo pintado
 Color / Material cuerpo: Acero cepillado antihuellas
 Color y material tapa: Acero inoxidable cromo pintado
 Dimensiones del aparato: 845 x 600 x 600 mm
 Medidas del producto embalado: 880 x 670 x 680 mm



Serie 2, Lavavajillas de libre instalación, 60 cm, Acero cepillado antihuellas SMS2IT104E

Características principales:

Diseño:

Confort:

- Asistente de Dosificación de detergente
- Motor EcoSilence
- Detección automática de detergentes combinados
- Triple filtro autolimpiante
- Cuba mixta de acero inoxidable con base Polinox®

Eficiencia:

- Cesta para cubiertos en la cesta inferior
- Puerta acero antihuellas
- AquaStop: Protección contra daños en el producto ocasionados por el agua.
- AquaMix
- Dimensiones del aparato (alto x ancho x fondo): 84.5 x 60 x 60 cm
- Consumo de Energía y Agua: 1,04 kWh/ciclo / 10,4 litros
- Capacidad: 12 cubiertos

**Serie 2, Lavavajillas de libre
instalación, 60 cm, Acero cepillado
antihuellas
SMS2IT104E**

dimensiones en mm



⏏ enchufe
() valores con juego de prolongación