

**Vakuum-Mixer, VitaPower Serie | 8, 1000 W,
Silber
MMBV622M**



Zubehör

1 x Vakuumfrischhaltebox

Der VitaPower Serie 8 Vakuum-Mixer erzielt hervorragende Mixergebnisse mit 100% Geschmack, samtiger Konsistenz und natürlichen Farben. Und: Ihre Smoothies bleiben länger frisch!

- **Starke Leistung:** Perfekte Ergebnisse dank 1000-Watt-Motor mit bis zu 37.000 U/min Motorgeschwindigkeit.
- **Vakuum-Funktion:** Alle Speisen oder jedes Getränk vakuumiert aufbewahren und bis zu 2 x längere Frische genießen.
- **Verlängerte Haltbarkeit:** Der Vakuum- Frischhaltebehälter hält Lebensmittel bis zu 2x länger frisch als ohne Vakuum.
- **Vier Automatikprogramme:** Mixen unter Vakuum, Vakuumieren, Crushed Ice und Reinigung.
- **BPA-freie Zubehörteile:** Gesunde, sichere und bequeme Zubereitung aller Speisen und Getränke.

Technische Daten

Abmessungen des Gerätes :	438 x 191 x 195 mm
Abmessungen des verpackten Gerätes :	385 x 236 x 520 mm
Abmessung der Palette :	180,0 x 80,0 x 120,0
Verpackungsmenge pro Umkarton :	1
Anzahl Geräte pro Palette :	27
Nettogewicht :	5,5 kg
Bruttogewicht :	7,1 kg
EAN-Nummer :	4242005129348
Anschlusswert :	1000 W
Spannung :	220-240 V
Frequenz :	50/60 Hz
Länge Anschlusskabel :	100,0 cm
Steckerart :	Gardy-/K.stecker ohne Erdung
Integriertes Zubehör :	1 x Vakuumfrischhaltebox



Vakuum-Mixer, VitaPower Serie | 8, 1000 W, Silber MMBV622M

Der VitaPower Serie 8 Vakuum-Mixer erzielt hervorragende Mixergebnisse mit 100% Geschmack, samtiger Konsistenz und natürlichen Farben. Und: Ihre Smoothies bleiben länger frisch!

Exzellente Ergebnisse

- Leistungsstarker Motor: 1.000 Watt mit bis zu 37.000 U/min Motorgeschwindigkeit
- Robuster 1,5 Liter Mixbehälter aus bruchsicherem Tritan.
- Hochfunktionales 6-Klingen-Edelstahlmesser. Einfach herausnehmbar, leicht zu reinigen.

Komfort / Reinigung

- Auto-Funktion (Vakuum+Mixen), Vakuum-Funktion, Ice Crush- und Reinigungsprogramm
- Stufenlose Geschwindigkeitseinstellung und Pulse-Funktion
- Leichte Reinigung durch spülmaschinengeeignete Teile (Mixbehälter, herausnehmbares Messer, Deckel, Zubehör)

Material / Design

- Premium-Gehäuse aus hochwertigem Aluminium
- 1,5 Liter Tritan-Mixbehälter: bruchsicher, geschmacks- und geruchsneutral
- Alle Plastikteile, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, sind BPA frei

Enthaltenes Zubehör

- Vakuum-Frischhaldedose (0,75l) zum Vakuumieren von Speisen. Hält diese bis zu 2 x länger frisch.
- Inklusive Rezeptbuch mit leckeren und gesunden Smoothie-Rezepten