

**Vakuum-Mixer, VitaPower Serie | 8,  
1000 W, Silber  
MMBV622M**



**Der VitaPower Serie 8 Vakuum-Mixer erzielt hervorragende Mixergebnisse mit 100% Geschmack, samtiger Konsistenz und natürlichen Farben. Und: Ihre Smoothies bleiben länger frisch!**

- **Starke Leistung:** Perfekte Ergebnisse dank 1000-Watt-Motor mit bis zu 37 000 U/min.
- **Exzellente Smoothies:** Intensiver Geschmack, samtige Konsistenz und natürliche Farben dank Mixen unter Vakuum.
- **Vakuum-Funktion:** Speisen und Getränke vakuumiert aufbewahren und 2x längere Frische genießen.
- **Vitaminreiche Zubereitung:** bewahrt bis zu 5x mehr Vitamin C im Vergleich zum Mixen ohne Vakuumieren.
- **VitaBar App:** die perfekte Inspiration für einen gesunden Lebensstil mit vielen Rezepten.

**Technische Daten**

Abmessungen des Gerätes: .....	438 x 191 x 195 mm
Abmessungen des verpackten Gerätes: .....	385 x 236 x 520 mm
Abmessung der Palette: .....	180.0 x 80.0 x 120.0
Verpackungsmenge pro Umkarton: .....	1
Anzahl Geräte pro Palette: .....	27
Nettogewicht: .....	5.5 kg
Bruttogewicht: .....	7.1 kg
EAN-Nummer: .....	4242005129348
Anschlusswert: .....	1000 W
Spannung: .....	220-240 V
Frequenz: .....	50/60 Hz
Länge Netzkabel: .....	100.0 cm
Steckerart: .....	Gardy-/K.stecker ohne Erdung
Integriertes Zubehör: .....	1 x Vakuumfrischhaltebox



## **Vakuum-Mixer, VitaPower Serie | 8, 1000 W, Silber MMBV622M**

**Der VitaPower Serie 8 Vakuum-Mixer erzielt hervorragende Mixergebnisse mit 100% Geschmack, samtiger Konsistenz und natürlichen Farben. Und: Ihre Smoothies bleiben länger frisch!**

---

### **Exzellente Ergebnisse**

- Leistungsstarker Motor: 1.000 Watt mit bis zu 37.000 U/min Motorgeschwindigkeit
- Robuster 1,5 Liter Mixbehälter aus bruchsicherem Tritan.
- Hochfunktionales 6-Klingen-Edelstahlmesser. Einfach herausnehmbar, leicht zu reinigen.

### **Komfort / Reinigung**

- Auto-Funktion (Vakuum+Mixen), Vakuum-Funktion, Ice Crush- und Reinigungsprogramm
- Stufenlose Geschwindigkeitseinstellung und Pulse-Funktion
- Leichte Reinigung durch spülmaschinengeeignete Teile (Mixbehälter, herausnehmbares Messer, Deckel, Zubehör)

### **Material/Design**

- Premium-Gehäuse aus hochwertigem Aluminium
- 1,5 Liter Tritan-Mixbehälter: bruchsicher, geschmacks- und geruchsneutral
- Alle Plastikteile, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, sind BPA frei

### **Enthaltenes Zubehör**

- Vakuum-Frischhaltedose (0,75l) zum Vakuumieren von Speisen. Hält diese bis zu 2 x länger frisch.
- Inklusive Rezeptbuch mit leckeren und gesunden Smoothie-Rezepten