

**Handrührer, ErgoMixx, 450 W, Weiß,  
Window grey  
MFQ364V0**



1 x Deckel, 1 x Mix-/Messbecher, 1 x Mixstab Kunststoff, 2 x Turbobesen, 2 x Professional Knethaken, 3 x Vakuum Zip Beutel groß, 3 x Vakuum Zip Beutel klein, 1 x Vakuumpumpe

MMZV0BT1	Zubehör-Trinkflasche mit Deckel
MMZV0SB0	Vakuumfrischhaltebox klein
MMZV0SB1	Vakuum-Frischhaltebox (1,5 L)
MMZV0SB2	2 Vakuumfrischhalteboxen 1,5 L, 750 ml
MSZV0FB1	10 Vakuum-Frischhaltebeutel (1,2 l)
MSZV0FB3	10 Vakuum-Frischhaltebeutel (3,8 l)
MSZV0FC2	2 Vakuum-Frischhaltebehälter (1,2 L)
MSZV0FC3	3 Vakuum-Frischhaltebehälter

**Ergonomisches Handrührgerät mit innovativem Fresh Vacuum System. Damit bleiben Lebensmittel länger frisch, und das Handrührgerät liegt gut in der Hand.**

- **Mit innovativem Vakuum-System:** Haltbarkeit von Lebensmitteln verlängern.
- **Starker 450 Watt Motor:** sorgt für perfekte Back- und Kochergebnisse.
- **Ergonomischer Soft-Touch-Griff:** liegt beim Rühren spürbar sicher und bequem in der Hand.
- **Edelstahl Rührwerkzeuge:** für perfekte Back- und Kochergebnisse.
- **5 Geschwindigkeiten plus Turbotaste:** präzise Tempokontrolle für jedes Rezept.

Abmessungen des Gerätes: ..... 154x208x74 mm  
 Abmessungen des verpackten Gerätes: ..... 220 x 200 x 266 mm  
 Abmessung der Palette: ..... 200.0 x 80.0 x 120.0  
 Verpackungsmenge pro Umkarton: ..... 2  
 Anzahl Geräte pro Palette: ..... 144  
 Nettogewicht: ..... 1.6 kg  
 Bruttogewicht: ..... 1.9 kg  
 EAN-Nummer: ..... 4242005223008  
 Anschlusswert: ..... 450 W  
 Spannung: ..... 220-240 V  
 Frequenz: ..... 50/60 Hz  
 Länge Netzkabel: ..... 130.0 cm  
 Steckerart: ..... Euro-St. ohne Erd. bis 2,5 A  
 Integriertes Zubehör: .. 1 x Deckel, 1 x Mix-/Messbecher, 1 x Mixstab Kunststoff, 2 x Turbobesen, 2 x Professional Knethaken, 3 x Vakuum Zip Beutel groß, 3 x Vakuum Zip Beutel klein, 1 x Vakuumpumpe



**Handrührer, ErgoMixx, 450 W, Weiß,  
Window grey  
MFQ364V0**

**Ergonomisches Handrührgerät mit  
innovativem Fresh Vacuum System. Damit  
bleiben Lebensmittel länger frisch, und  
das Handrührgerät liegt gut in der Hand.**

---

**Exzellente Ergebnisse**

- Moderne Motortechnik: Kraftvoll, leise und leicht
- 5 Geschwindigkeitsstufen mit unterschiedlicher Drehzahl
- Zusätzliche Moment- / Turbo-Stufe

**Komfort**

- Optimale Handhabung durch ergonomisches Design, große Tasten und griffiges Soft-Touch-Gehäuse
- Separate Auswurftaste für Rührbesen und Knethaken
- Dank dieses patentierten Klicksystems gelingen das Anschließen und Abnehmen des Mixfußes in Sekundenschnelle.
- Anschlussmöglichkeit für Stabmixer-Zubehör
- Kabel wird zum Verstauen schnell und platzsparend aufgewickelt

**Vielfalt**

- Vakuumpumpe, 3 Vakuum-Frischhaltebeutel mit jeweils 1,2 l und 3,8 l.
- 2 hocheffiziente Turbobesen für optimales Schlag- und Rührergebnis
- 2 stabile Knethaken
- Temperaturbeständiger Kunststoff-Mixfuss mit Edelstahlmesser
- Skalierter Mixbecher mit Deckel