

**Handstaubsauger, Move Lithium
24Vmax, Schwarz
BHN24L**



Sonderzubehör

BHZTKIT1 Zubehörset

Der kleine praktische Helfer für zwischendurch.

- **Starke Reinigungsleistung:** Motorisierte PowerBrush und Zyklon-Luftstromsystem sorgen für sichtbare Reinigungsergebnisse
- **Flexibel einsetzbar:** Kabellos, handlich und leicht – ideal für die schnelle Reinigung zwischendurch oder für die Auto-Innenreinigung

Technische Daten

Filtersystem:	Beutellose Staubsauger
Batteriezellenart:	Li-Ion
Gerätehöhe:	135 mm
Gerätebreite:	110 mm
Gerätetiefe:	380 mm
Höhe verpacktes Gerät:	140 mm
Breite verpacktes Gerät:	385 mm
Tiefe verpacktes Gerät:	115 mm
Nettogewicht:	1.3 kg
Bruttogewicht:	1.5 kg
Anzahl Geräte pro Palette:	192
Abmessung der Palette:	180.0 x 80.0 x 120.0
Verpackungsmenge pro Umkarton:	6
Reparaturindex:	6.8
10 Jahre Motorgarantie ¹ :	Nein
Laufzeit (max):	45 min
Anzahl austauschbare Akkus:	1



4 242005 190898

¹ Garantiebedingungen unter www.bosch-home.com/ch/de/specials/motortechologie-staubsauger/10-jahre-garantie-staubsauger

Handstaubsauger, Move Lithium 24Vmax, Schwarz BHN24L

Der kleine praktische Helfer für zwischendurch.

Leistung

- Lithium-Ionen Technologie: Langlebige Akkus sorgen für eine dauerhaft hohe Leistung und kurze Ladezeiten
- High Airflow System mit effizienter Staubabscheidung
- Laufzeit: bis zu 45 min.
- Zwei Leistungsstufen

Hygiene

- Waschbarer Filter
- Einfach zu entleerender Staubbehälter

Komfort

- Saugen ohne störende Zuleitung
- Fugendüse
- Batterie-Ladeanzeige
- Ladezeit: 4-5 Stunden
- Gewicht: 1.1 kg
- Gerätemaße: 135x110x380 mm.

Technische Spezifikation

- EAN: 4242005190898