

**Vakuum-Mixer, VitaPower Serie | 8,
1000 W, Silber
MMBV625M**



Der VitaMaxx Vakuum-Mixer erzielt hervorragende Mixergebnisse mit 100% Geschmack, samtiger Konsistenz und natürlichen Farben. Und: Ihre Smoothies bleiben länger frisch!

- **Vitamin-schonende Zubereitung:** bewahrt bis zu 5x mehr Vitamin C im Vergleich zum normalen Mixen ohne Vakuumieren.
- **Vakuum-Funktion:** Alle Speisen oder jedes Getränk vakuumiert aufbewahren und bis zu 2x längere Frische genießen.
- **Starke Leistung:** Perfekte Ergebnisse dank 1000-Watt-Motor mit bis zu 37.000 U/min Motorgeschwindigkeit.
- **Exzellente Smoothies:** Intensiver Geschmack, samtige Konsistenz und natürliche Farben dank Mixen unter Vakuum.
- **Einfache Reinigung:** Automatisches Reinigungsprogramm und spülmaschinengeeignete Teile.

Technische Daten

Abmessungen des Gerätes:	438 x 191 x 195 mm
Abmessungen des verpackten Gerätes:	450 x 236 x 520 mm
Abmessung der Palette:	180.0 x 80.0 x 120.0
Verpackungsmenge pro Umkarton:	1
Anzahl Geräte pro Palette:	21
Nettogewicht:	6.1 kg
Bruttogewicht:	8.1 kg
EAN-Nummer:	4242005105731
Anschlusswert:	1000 W
Spannung:	220-240 V
Frequenz:	50/60 Hz
Länge Anschlusskabel:	100.0 cm
Steckerart:	Gardy-/K.stecker ohne Erdung
Integriertes Zubehör:	1 x Vakuum ToGo Trinkflasche, 2 x Vakuumfrischhaltebox



Vakuum-Mixer, VitaPower Serie | 8, 1000 W, Silber MMBV625M

Der VitaMaxx Vakuum-Mixer erzielt hervorragende Mixergebnisse mit 100% Geschmack, samtiger Konsistenz und natürlichen Farben. Und: Ihre Smoothies bleiben länger frisch!

Exzellente Ergebnisse

- Leistungsstarker Motor: 1.000 Watt mit bis zu 37.000 U/min Motorgeschwindigkeit
- Robuster 1,5 Liter Mixbehälter aus bruchsicherem Tritan.
- Hochfunktionales 6-Klingen-Edelstahlmesser. Einfach herausnehmbar, leicht zu reinigen.

Komfort / Reinigung

- Auto-Funktion (Vakuum+Mixen), Vakuum-Funktion, Ice Crush- und Reinigungsprogramm
- Stufenlose Geschwindigkeitseinstellung und Pulse-Funktion
- Leichte Reinigung durch spülmaschinengeeignete Teile (Mixbehälter, herausnehmbares Messer, Deckel, Zubehör)

Material/Design

- Premium-Gehäuse aus hochwertigem Aluminium
- 1,5 Liter Tritan-Mixbehälter: bruchsicher, geschmacks- und geruchsneutral
- Alle Kunststoffteile, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, sind BPA frei

Enthaltenes Zubehör

- Vakuum-ToGo Flasche (0,5l) sowie zwei Vakuum-Frischhaldedosen (1,5l und 0,75l) zum Vakuumieren von Speisen und Getränken
- Inklusive Rezeptbuch mit leckeren und gesunden Smoothie-Rezepten