

## High speed Standmixer, VitaBoost, 1600 W, Schwarz MMBH6P6BDE



## Der VitaBoost Hochleistungsmixer: Mit bis zu 45.000 Motorumdrehungen pro Minute und 6 Programmen für gesunde Smoothies, Shakes, Suppen, Eiscreme u. v. m.

- **Besonders starke Leistung:** Exzellente Ergebnisse in Rekordzeit dank 1.600 Watt Motor mit bis zu 45.000 U/min Motorgeschwindigkeit.
- **Sechs Automatikprogramme:** Smoothies, Shakes, Suppen, Soßen, Eiscreme und Reinigung.
- **Einfache Reinigung:** Automatisches Reinigungsprogramm und spülmaschinengeeignete Teile.
- **Großer Mixbehälter (2,5 l):** aus Tritan, langlebig, bruchsicher und ideal für große Portionen.
- **BPA-freie Zubehörteile:** Gesunde, sichere und bequeme Zubereitung aller Speisen und Getränke.

### Technische Daten

Abmessungen des Gerätes (H x B x T):	500x200x225 mm
Abmessungen des verpackten Gerätes:	325 x 245 x 445 mm
Abmessung der Palette:	190.0 x 80.0 x 120.0
Verpackungsmenge pro Umkarton:	1
Anzahl Geräte pro Palette:	30
Nettogewicht:	4.7 kg
Bruttogewicht:	6.3 kg
EAN-Nummer:	4242002997544
Anschlusswert:	1600 W
Spannung:	220-240 V
Frequenz:	50/60 Hz
Länge Anschlusskabel:	120 cm
Steckerart:	Gardyn-/K.stecker ohne Erdung
Integriertes Zubehör:	1 x Stopfer



4 242002 997544

## **High speed Standmixer, VitaBoost, 1600 W, Schwarz MMBH6P6BDE**

**Der VitaBoost Hochleistungsmixer: Mit bis zu 45.000 Motorumdrehungen pro Minute und 6 Programmen für gesunde Smoothies, Shakes, Suppen, Eiscreme u. v. m.**

---

### **Exzellente Ergebnisse**

- Leistungsstarker Motor: 1.600 W, bis zu 45.000 U/min Motorgeschwindigkeit
- Robuster 2,0 Liter Tritan-Mixbehälter: mixt sogar Suppen aus rohen Zutaten
- Langlebiges 6-Klingen-Edelstahlmesser
- Stopfer zum einfachen Ergänzen von Zutaten, insbesondere bei gefrorenen und dickflüssigen Mischungen

### **Komfort / Reinigung**

- 6 Automatikprogramme für Smoothies, Shakes, Suppen, Saucen und Eiscreme, plus Reinigungsprogramm
- Stufenlose Geschwindigkeitseinstellung und Pulse-Funktion
- Spülmaschinengeeignete Teile (Deckel, Stopfer)

### **Material/Design**

- Kunststoff-Gehäuse mit Metall-Applikationen
- Großer 2,0 Liter Tritan-Mixbehälter: bruchsicher, geschmacks- und geruchsneutral
- Alle Kunststoffteile, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, sind BPA frei

### **Enthaltenes Zubehör**

- Inklusive Rezeptbuch mit vielseitigen und wohlschmeckenden Rezeptideen, exklusiv für den VitaBoost entwickelt
- Stopfer zum einfachen Ergänzen von Zutaten