

**Handrührer, ErgoMixx, 450 W, Weiß,  
Window grey  
MFQ364V0**



**Integriertes Zubehör**

1 x Deckel, 1 x Mix-/Messbecher, 1 x Mixstab Kunststoff, 2 x Turbubesen, 2 x Professional Knethaken, 3 x Vakuum Zip Beutel groß, 3 x Vakuum Zip Beutel klein, 1 x Vakumpumpe

**Zusätzlich erhältliches Zubehör**

MMZV0BT1 Zubehör-Trinkflasche mit Deckel, MMZV0SB2 2 Vakuumfrischhalteboxen: 1,5 L, 750 ml, MSZV0FB1 10 Vakuum-Frischhaltebeutel (1,2 l), MSZV0FB3 10 Vakuum-Frischhaltebeutel (3,8 l), MSZV0FC2 2 Vakuum-Frischhaltebehälter (1,2 L), MSZV0FC3 3 Vakuum-Frischhaltebehälter

**Ergonomisches Handrührgerät mit innovativem Fresh Vacuum System. Damit bleiben Lebensmittel länger frisch, und das Handrührgerät liegt gut in der Hand.**

- **Mit innovativem Vakuum-System:** Haltbarkeit von Lebensmitteln verlängern.
- **Inklusive speziellem Vakuum-Zubehör:** Pumpe und wiederverwendbare Zipper-Beutel.
- **Starker 450 Watt Motor:** sorgt für perfekte Back- und Kochergebnisse.
- **Ergonomischer Soft-Touch-Griff:** liegt beim Rühren spürbar sicher und bequem in der Hand.
- **Inklusive Mixfuß:** schnell und einfach Suppen, Smoothies und vieles mehr mixen.

**Technische Daten**

Abmessungen des Gerätes :	154x208x74 mm
Abmessungen des verpackten Gerätes :	220x200x266 mm
Abmessung der Palette :	200.0 x 80.0 x 120.0
Verpackungsmenge pro Umkarton :	2
Anzahl Geräte pro Palette :	144
Nettogewicht :	1,6 kg
Bruttogewicht :	1,9 kg
EAN-Nummer :	4242005223008
Anschlusswert :	450 W
Spannung :	220-240 V
Frequenz :	50/60 Hz
Länge Anschlusskabel :	130 cm
Steckerart :	Euro-St. ohne Erd. bis 2,5 A

**Integriertes Zubehör :**

1 x Deckel, 1 x Mix-/Messbecher, 1 x Mixstab Kunststoff, 2 x Turbubesen, 2 x Professional Knethaken, 3 x Vakuum Zip Beutel groß, 3 x Vakuum Zip Beutel klein, 1 x Vakumpumpe



4 242005 223008

**Handrührer, ErgoMixx, 450 W, Weiß,  
Window grey  
MFQ364V0**

**Ergonomisches Handrührgerät mit  
innovativem Fresh Vacuum System. Damit  
bleiben Lebensmittel länger frisch, und das  
Handrührgerät liegt gut in der Hand.**

**Exzellente Ergebnisse**

- Moderne Motortechnik: Kraftvoll, leise und leicht
- 5 Geschwindigkeitsstufen mit unterschiedlicher Drehzahl
- Zusätzliche Moment- / Turbo-Stufe

**Komfort**

- Optimale Handhabung durch ergonomisches Design, große Tasten und griffiges Soft-Touch-Gehäuse
- Separate Auswurftaste für Rührbesen und Knethaken
- Dank dieses patentierten Klicksystems gelingen das Anschließen und Abnehmen des Mixfußes in Sekundenschnelle.
- Anschlussmöglichkeit für Stabmixer-Zubehör
- Kabel wird zum Verstauen schnell und platzsparend aufgewickelt

**Vielfalt**

- Vakuumpumpe, 3 Vakuum-Frischhaltebeutel mit jeweils 1,2 l und 3,8 l.
- 2 hocheffiziente Turbobesen für optimales Schlag- und Rührergebnis
- 2 stabile Knethaken
- Temperaturbeständiger Kunststoff-Mixfuß mit Edelstahlmesser
- Skalierter Mixbecher mit Deckel