

Handstaubsauger, Move Lithium 20Vmax, Blau BHN20L



Integriertes Zubehör

1 x Fugendüse

Zusätzlich erhältliches Zubehör

BHZTKIT1 : Zubehörset

Der kleine praktische Helfer für zwischen durch

- **Lithium-Ionen Technologie:** Langlebige Akkus für konstant hohe Leistung und kurze Ladezeiten.
- **Starke Reinigungsleistung:** Motorisierte PowerBrush und Zyklon-Luftstromsystem sorgen für sichtbare Reinigungsergebnisse
- **Flexibel einsetzbar:** Kabellos, handlich und leicht – ideal für die schnelle Reinigung zwischen durch oder für die Auto-Innenreinigung

Technische Daten

Filtersystem :	ohne Filterbeutel
Batteriezellenart :	Li-Ion
Gerätehöhe :	135 mm
Gerätebreite :	110 mm
Gerätetiefe :	380 mm
Höhe verpacktes Gerät :	140 mm
Breite verpacktes Gerät :	385 mm
Tiefe verpacktes Gerät :	115 mm
Nettogewicht :	1,2 kg
Bruttogewicht :	1,4 kg
Anzahl Geräte pro Palette :	192
Abmessung der Palette :	180.0 x 80.0 x 120.0
Verpackungsmenge pro Umkarton :	6
Reparaturindex :	6,8
10 Jahre Motorgarantie :	Nein
Laufzeit (max) :	45 min
Anzahl austauschbare Akkus :	1



4 242005 190881

Handstaubsauger, Move Lithium 20Vmax, Blau BHN20L

Der kleine praktische Helfer für zwischendurch

Leistung

- High Airflow System mit effizienter Staubabscheidung
- Laufzeit: bis zu 45 min.
- Lithium-Ionen Technologie: Langlebige Akkus sorgen für eine dauerhaft hohe Leistung und kurze Ladezeiten
- Zwei Leistungsstufen

Hygiene

- Waschbarer Filter
- Einfach zu entleerender Staubbehälter

Komfort

- Saugen ohne störende Zuleitung
- Fugendüse
- Batterie-Ladeanzeige
- Ladezeit: 4-5 Stunden
- Farbe: dark navy
- Gewicht: 1.1 kg
- Gerätemaße: 135x110x380 mm.